



FICHE DE CONTRÔLE ARI

REFORMER

N° d'essai :

Effectué le :

12/04/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

5

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	GPAL II SRP037-SAL008 RC45505 D18203	Nature: Fabriqué en:	S ????
Etanchéité masque Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques: SRARIDOSARI-SAL008 Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:			
Manomètre Résultat:	Consignes Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur Remarques:			
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s: Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:			
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque: Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:			
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque: Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:			
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque: Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:			

Controle dynamique

Fréquence respiratoire:
Valeur BP stat mesurée:

Volume:
Tolérance basse référen:
Tolérance haute référen:
Mini MP Référence:
SHR Référence:
SBR Référence:

Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:
	ValeurmaxBP mesurée:
	ValeurminiBP mesurée:

Résultat MP:	Remarque :
--------------	------------

[illegible]

Visa: